

Tekst: Liesbeth Verhulst Beeld: Prefand

PRODUCTIE BETONELEMENTEN VOOR PARKBOSBRUGGEN IS 'HUZARENSTUKJE'

De werkzaamheden aan de twee nieuwe fiets- en wandelbruggen over de E40 en de Ringvaart/R4 in Gent zijn volop aan de gang. Prefand, gevestigd in Maldegem, staat in voor de productie van de brugdekken. Het bedrijf zocht en vond hiervoor een tijdelijke locatie, waar de prefab betonelementen op maat worden gemaakt.



De bekisting van de prefab betonelementen is op maat gemaakt.

De Parkbosbruggen ten zuiden van Gent vervullen de fietsnelweg tussen De Pinte en de Arteveldestad. Ze overspannen de E40 enerzijds en de Ringvaart en R4 anderzijds. De fietsbrug over de Ringvaart, met een totale lengte van 136 meter, is een gemengde constructie met stalen koker en betonplaat die met steunbenen op de oevers van de Ringvaart rust. De fietsersbrug over de autosnelweg, die in totaal 138 meter lang is, betreft eveneens een staalbetonstructuur met een koker van een meter breed met variabele hoogte.

BEKISTING OP MAAT

"De bruggen bestaan telkens uit het landhoofd, de aanbrug en de hoofdbrug of de overspanning", zegt Andy Mouton, zaakvoerder van betonspecialist Prefand. "Wij produceren alle prefab betonelementen." De landhoofden zijn zo'n acht meter lang en wegen vijf tot zes ton. De aanbruggen zijn eveneens acht meter lang en wegen tot zeventien ton. "Het volledige dek, breedte 3,80 meter, wordt in één stortfase gemaakt, inclusief de opstanden en nodige uitsparingen", licht Mouton toe. "De hoofdbruggen bestaan uit predallen met opstanden links en rechts die we op een staalconstructie monteren. Die is geproduceerd door de firma Aelterman."

In totaal gaat het om 179 betonelementen, 345 m³ beton, meer dan acht kilometer tralieliggers, vier ton RVS wapening en 39 ton staal die in de prefab wordt verwerkt. Dat is niet gering voor een bedrijf dat zich doorgaans op de appartements- en industriebouw toespitst. "Er waren verschillende obstakels te overwinnen alvorens we ons voor dit project konden engageren", zegt Mouton.

'Het was een uitdaging om het volledige brugdek met de opstanden en de wapening in één stortfase te produceren'

"Ons grootste probleem was ruimte. Voor een project van dergelijke omvang is een afzonderlijke bekisting én hal nodig. Die ruimte hadden we niet in ons atelier. We huren nu dichtbij een locatie van 1.000 m² waar we alle elementen voor de Parkbosbruggen produceren."

De bekisting is op maat gemaakt. "Er is een vijftal soorten bekistingen in omloop die we telkens wisselen", legt Mouton uit. "We werken met één aanpasbare stalen kist voor de landhoofden en aanbruggen en vijf houten kisten voor de hoofdbruggen. De ene brug die 58 predallen bevat, is namelijk mooi recht terwijl de andere een S-bocht maakt. Voor de S-vorm produceren we zestig elementen van 2,40 x 3,80 m."

PRODUCTIE IN ÉÉN STORTFASE

Prefand diende bij de productie rekening te houden met de wensen van ontwerper Greisch. Mouton: "De vorm van de elementen maakte het niet evident om ze in één stortfase te maken. Maar als je in twee stortfases werkt, zit je met voegen en zichtbare lijnen en dat wilde de architect niet. Het was een uitdaging om het volledige brugdek met de opstanden en de wapening in één stortfase te produceren. Maar we zijn erin geslaagd om hierop een passend antwoord te bieden en een mooi resultaat af te leveren, dit ook met toedoen van betrouwbare partners inzake bijvoorbeeld bekisting en transport en de mogelijkheid tot huur van een volledig ingerichte locatie."

PRESTIGEPROJECT

De landhoofden en de aanbruggen voor de brug over de Ringvaart zijn geplaatst in de Leebeekstraat. Voor de kant van De Pintelaan liggen de elementen klaar om geleverd te worden. Daarna is het aan de brug over de E40. "In september ronden we de productie af", aldus Mouton. "De lat lag hoog en het was geen sinecure om de betonelementen te produceren. We zijn fier dat we onze bijdrage kunnen leveren aan dit prestigeproject, waardoor wij ook een mooie ervaring rijker zijn." ■



Het volledige brugdek wordt in één stortfase gemaakt.